



HM 8-500 K

Ø ADM. : 50 cm CHÂSSIS :
 KF : 25 km/h KFL : 25 km/h

GRUE :
 BMF 840 PALFINGER C45F67 PALFINGER C45F84

	HM 8-500 KF	HM 8-500 KFL
Nombre de couteaux	8	8
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	800 mm
	larg.	708 mm
Hauteur de transport	2 900 mm	3 230 mm
Largeur de transport	2 750 mm	2 850 mm
Hauteur table d'alim.	1 150 mm	1 420 mm
Hauteur max. goulotte	4 290 mm	4 580 mm
Charge point d'attelage	2 300 kg	1 060 kg
Poids	7 980 kg	10 100 kg
Entraînement	à partir de 150 cv	
Prise de force	1000 tr/min + courroies trapézoïdales	
Volant d'inertie	Ø 1 370 mm - 1 000 kg	
Surface de grille	0,49 m ²	0,49 m ²
Débit	jusqu'à 120 m ³ /h	

	Cône fendeur (en option)
Entraînement :	1 moteur
Poids net :	161 kg
Diamètre de cône :	245 mm
Débit d'huile :	50-100 l /min
Pression d'huile nécessaire :	180-210 bar

BROYEURS À CHARGEMENT PAR GRUE



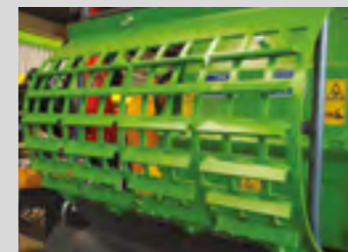
Rouleau hydraulique d'amenée à l'avant du tapis



Table d'alimentation puissante, rabattable en entonnoir avec tapis à vitesse réglable, renforcé par patins de Hardox.



Table d'alimentation rabattable en entonnoir



Grilles de calibrage changeables très facilement : 25/25 mm, 35/40 mm, 45/60 mm, 60/80 mm, 80/80 mm



Transmission à courroies trapézoïdales

EXCLUSIVITÉ HEIZOMAT



Soufflerie à volant d'inertie d'1 T = réserve de puissance
 ⊙conso, ⊙régul, ⊙solllicitation moteur et rotor
 ⊕puissance/force, ⊕régularité



Hauteur d'attelage ajustable 500, 600, 900 ou 1000 mm



Cône fendeur en option