



HM 14-860 KTL

Ø ADM. : 80 cm CHÂSSIS :  KTL : 25 km/h

GRUE :   

		HM 14-860 KTL
Nombre de couteaux		6
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	800 mm
	larg.	1 215 mm
Hauteur de transport		3 650 mm
Largeur de transport		2 980 mm
Hauteur table d'alim.		1 620 mm
Hauteur max. goulotte		5 710 mm
Charge point d'attelage		1 980 kg
Poids (sans grue)		16 360 kg
Entraînement		à partir de 280 cv
Prise de force		1000 tr/min + courroies trapézoïdales
Volant d'inertie		Ø 1 370 mm - 1 000 kg
Surface de grille		1,79 m ²
Débit		jusqu'à 230 m ³ /h

	Cône fendeur (en option)
Entraînement :	3 moteurs
Poids net :	350 kg
Diamètre de cône :	370 mm
Débit d'huile :	100-200 l / min
Pression d'huile nécessaire :	200-240 bar



BROYEURS À CHARGEMENT PAR GRUE



Rouleau hydraulique d'amenée à l'avant du tapis



Table d'alimentation puissante, rabattable en entonnoir avec tapis à vitesse réglable, renforcé par patins de Hardox.

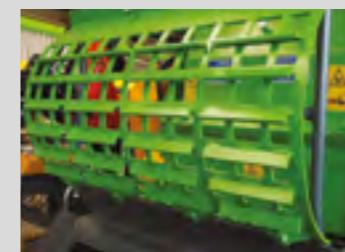


Transmission à courroies trapézoïdales



EXCLUSIVITÉ HEIZOMAT

Soufflerie à volant d'inertie d'1 T = réserve de puissance
 ⊕conso, ⊕régul, ⊕solllicitation moteur et rotor
 ⊕puissance/force, ⊕régularité



Grille avec déflecteurs : 45/60 mm, 60/80 mm, 80/80 mm, 100/100 mm
 Grille couvercle rotor : 45/60mm, 60/80mm, 80/80 mm



6 vis de nettoyage sous la table d'alimentation



Bloc hydraulique de commande situé dans un compartiment en acier indépendant et solide.



Goulotte télescopique électrique avec caméra (en option)