



HM 10-860 K

Ø ADM. : 80 cm CHÂSSIS :
 KF : 25 km/h KT : 25 km/h KTL : 25 km/h

GRUE :

	HM 10-860 KF	HM 10-860 KTL
Nombre de couteaux	10	10
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	800 mm
	larg.	877 mm
Hauteur de transport	2900 mm	3650 mm
Largeur de transport	2750 mm	2980 mm
Hauteur table d'alim.	1200 mm	1620 mm
Hauteur max. goulotte	4790 mm	5710 mm
Charge point d'attelage	2660 kg	1980 kg
Poids	env. 9 000 kg	env. 15 000 kg
Entraînement	à partir de 250 cv	
Prise de force	1000 tr/min + courroies trapézoïdales	
Volant d'inertie	Ø 1 370 mm - 1 000 kg	
Surface de grille	1,41 m ²	1,41 m ²
Débit	jusqu'à 180 m ³ /h	

	Cône fendeur (en option)
Entraînement :	3 moteurs
Poids net :	350 kg
Diamètre de cône :	370 mm
Débit d'huile :	100-200 l / min
Pression d'huile nécessaire :	200-240 bar



BROYEURS À CHARGEMENT PAR GRUE



Rouleau hydraulique d'amenée à l'avant du tapis



Table d'alimentation puissante, rabattable en entonnoir avec tapis à vitesse réglable, renforcé par patins de Hardox.



Transmission à courroies trapézoïdales

EXCLUSIVITÉ HEIZOMAT



Soufflerie à volant d'inertie d'1 T = réserve de puissance
 ⊖conso, ⊖régul, ⊖solllicitation moteur et rotor
 ⊕puissance/force, ⊕régularité



Grille avec déflecteurs : 45/60 mm, 60/75 mm, 75/80 mm



Double grille de calibrage permettant d'augmenter la surface de calibrage (en option).



Bloc hydraulique de commande situé dans un compartiment en acier indépendant et solide.



Goulotte télescopique électrique avec caméra (en option)